

# EXACTA

*nata per  
stupirvi*

L'unica accoppiatrice automatica che accoppia a  
**“registro preciso”** cartoncino teso con teso.



**“un solo operatore per tutta la linea”**

- Grande precisione: +/- 0,5 mm registro meccanico attivo o elettronico “Hero-reflex”.
- Sistema di incollatura “ANILOX RETINATO” a micropunti con grande risparmio di colla.
- Cartoncino di supporto min 180 gr a max 2000 gr e cartoncino di copertina min 120 gr max 1000 gr.
- Costi di produzione dimezzati: un solo operatore per tutta la linea.
- Due mettifogli automatici “altapila” e impilatore automatico in uscita.
- Rapido cambio ordine: regolazioni automatiche formato.

# EXACTA

**accoppiatrice automatica**  
**un solo operatore per tutta la linea**



## **Flessibile**

Ampia gamma di applicazioni con registro preciso frontale e laterale.



## **Economica**

Risparmio consumo colla con sistema ottimizzato.



## **Affidabile**

Accoppiatura a flusso continuo.



## **Veloce**

Alta efficienza, cambio lavoro automatizzato rapido.

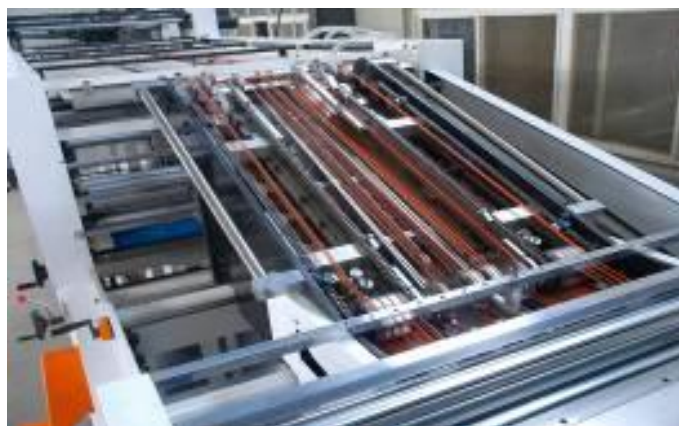
### **FUNZIONI:**

La linea di accoppiatura Exacta è in grado di accoppiare a registro preciso carta sottile, carta patinata, cartone, cartone grigio o cartone ondulato per creare un prodotto accoppiato e stratificato ed avere un effetto estetico speciale.

Questo tipo di lavorazione è specifica per la produzione di display ed espositori sul punto vendita.

Dopo la fustellatura, i prodotti accoppiati possono essere utilizzati per la produzione di espositori, scatole, copertine rigide per libri e album fotografici, rivestimenti speciali interni scatole, puzzle e decorazione materiali di imballaggio.

## ACCOPIATRICE AUTOMATICA EXACTA

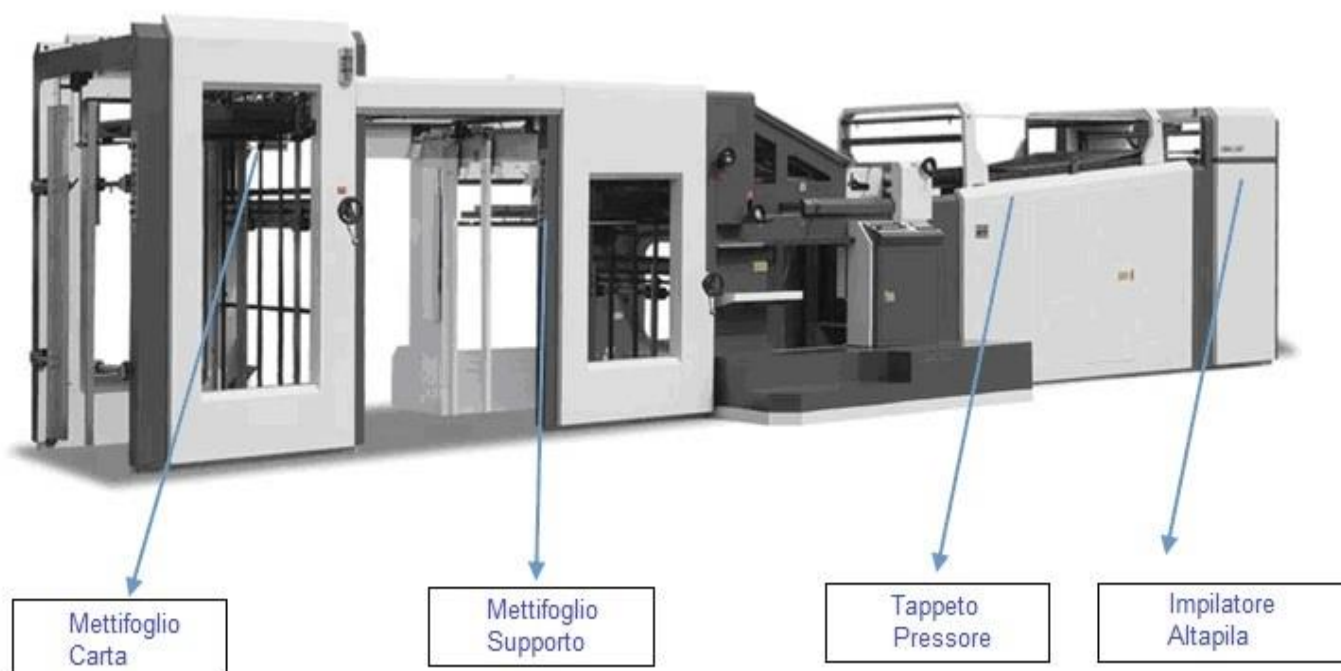


### SPECIFICHE TECNICHE:

TIPO: Accoppiatrice	MODELLO: <b>Exacta GKJ</b> (Anno 2015)	MODELLO: <b>Exacta 1414 HPS</b> (Anno 2022)	Uà
<b>Formato Max:</b>	1410 x 1410 (Personalizzabile a richiesta)	1410 x 1410 (Personalizzabile a richiesta)	mm
<b>Formato Min:</b>	500 x 400	500 x 400	mm
<b>Spessore copertina:</b>	120 ~ 1000	120 ~ 1000	g/m <sup>2</sup>
<b>Spessore supporto:</b>	180 ~ 2000 ① Cartoncino-Cartone onda coperta Cartoncino-Cartoncino.	180 ~ 2000 ① Cartoncino-Cartone onda coperta Cartoncino-Cartoncino.	g/m <sup>2</sup> mm
<b>Precisione accoppiatura:</b>	± 0.4 ②	± 0.5 ②	mm
<b>Metodo registro frontale:</b>	Controllo servo-motorizzato (tipo posizionamento in basso)	Controllo servo-motorizzato (tipo posizionamento in alto)	
<b>Metodo registro laterale:</b>	Controllo servo-motorizzato (tipo piastra motorizzata mobile)	Controllo meccanico attivo	
<b>Velocità di produzione:</b>	120 ①	150 ①	M/m
<b>Consumo aria:</b>	0,6 Mpa	0,6 Mpa	Mpa
<b>Potenza Totale:</b>	19,5 Kw	13,9 Kw	Kw
<b>Parte elettrica:</b>	380 V – 3 fasi 50 Hz	380 V – 3 fasi 50 Hz	V
<b>Dimensioni (Lunghezza):</b>	c.a 13.500	c.a 15.000	m
<b>Peso netto:</b>	10.300	9.000	Kg

① Dipende dalla qualità della carta/materiale ② Cartoncino rigido standard

## VISTA DELLA MACCHINA:



### Linea accoppiatrice automatica EXACTA:

**-Alimentatore/Automatico superiore carta:** Ad altapila automatica, per cartoncino litografato da 120 a 1000 gsm.

**-Alimentatore/Automatico inferiore supporto:** Ad altapila automatica, per cartoncino litografato da 180 a 2000 gsm, e cartone ondulato onda coperta.

**-Gruppo di accoppiatura:** Sistema innovativo con registro frontale e laterale con controllo meccanico attivo a registro con precisione di accoppiatura per i più svariati tipi di materiale.

**-Gruppo di incollatura:** Sistema ANILOX retinato con regolazione accurata del velo di colla, incollando il cartoncino litografato al foglio di supporto con ridotto consumo di colla e riducendo con efficacia l'effetto di imbarcatura materiale.

**-Gruppo tappeti pressori:** Tappeto pressore motorizzato regolabile per grado di sovrapposizione fogli nella squamatura gestito tramite il touch screen, durante la produzione permette di tenere premuto e pressato il materiale accoppiato trasportandolo verso il gruppo altapila in uscita.

**-Gruppo uscita altapila:** Altapila automatica e sistema di pareggiatura, impila in modo ordinato il prodotto finito.

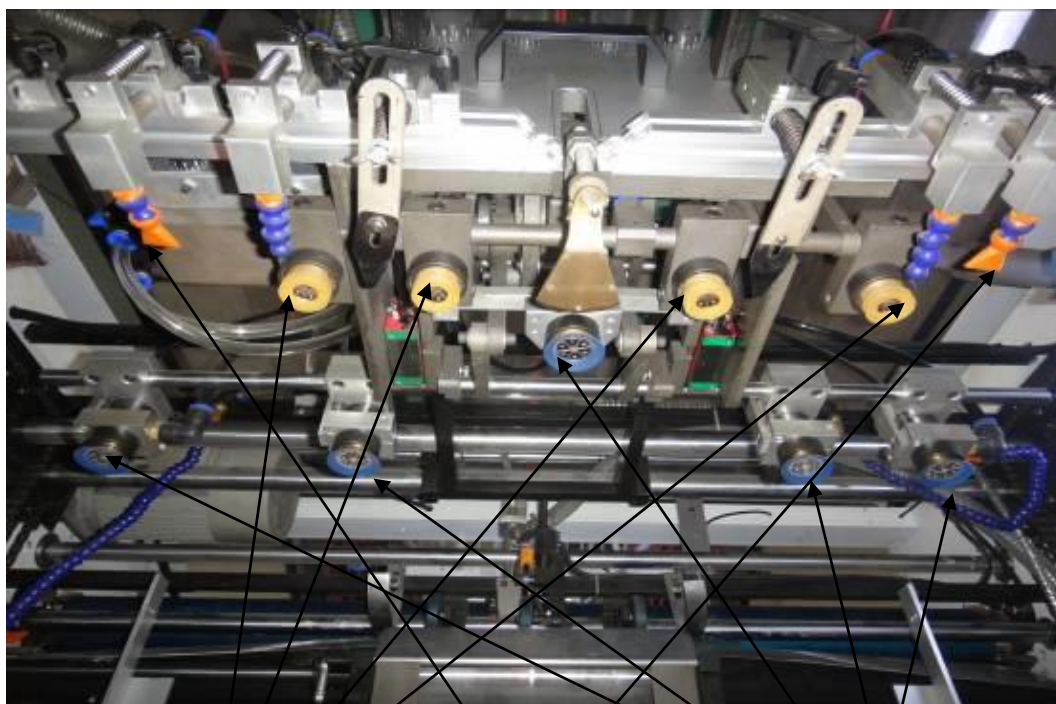
**-Cambio formato:** Cambio formato rapido con nuovo sistema di auto-posizionamento elettronico controllato da touch screen a colori.

### Mettifogli altapila brevettati:



Cinque ventose di aspirazione e quattro ventose di trasporto regolabili in inclinazione ed altezza introducono sia carta sottile che cartoncini e cartoni di grosso spessore. Le ventose a soffietto unite all'azione di lamelle e spazzole evitano l'introduzione del doppio foglio.

Soffiatori posteriori e laterali garantiscono la separazione e l'introduzione del materiale di supporto e carta/copertina senza problemi.



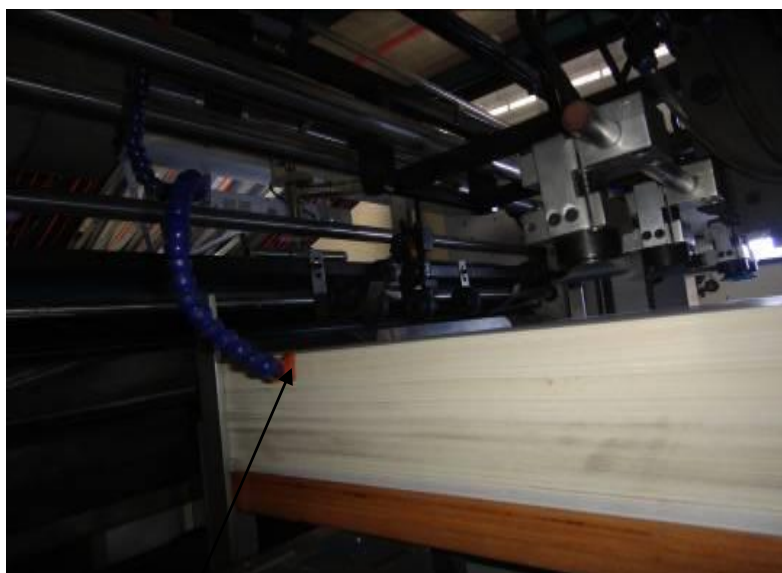
Ventose aspirazione

Soffiatori

Ventose di trasporto

## Soffiatori laterali

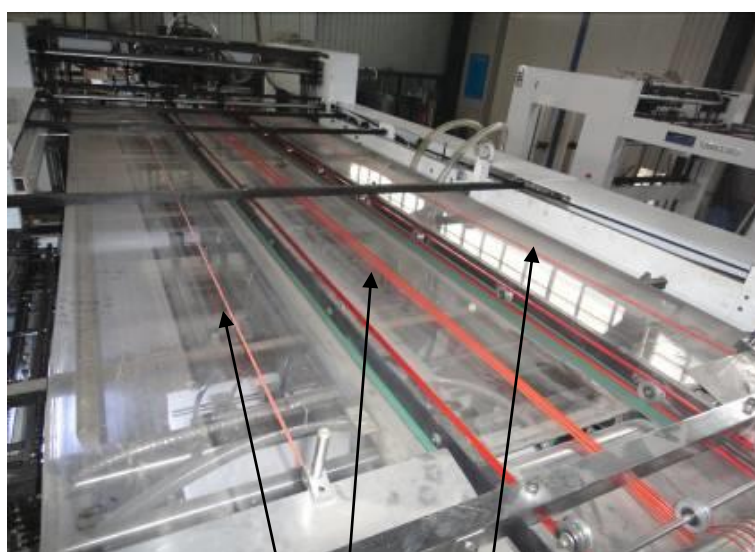
Garantiscono il corretto sfogliamento e avanzamento del materiale.  
La posizione e l'intensità del soffio può essere regolata per garantire l'ottimale introduzione della carta/supporto e carta/copertina.



Soffiatori laterali

## Ponte di trasporto

superiore con cinghie di accompagnamento esenti da regolazioni,  
per un fluido e costante transito della carta.



Cinghie di trasporto

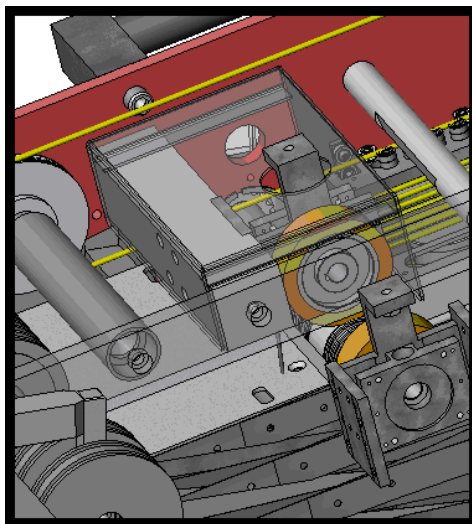
## Registro elettronico solo versione HPS.

### REGISTRO FRONTALE:

Il nuovo sistema di registro frontale utilizza il metodo di allineamento servo-controllato brevettato "Up position Type", con allineamento elettronico servo-controllato nella parte superiore di discesa copertine.

I servomotori correggono la posizione della carta frontalmente a macchina in funzione per accoppiarla con precisione al supporto inferiore.

La regolazione della "Pinza" è attuata con pulsanti su pannello Touch screen.

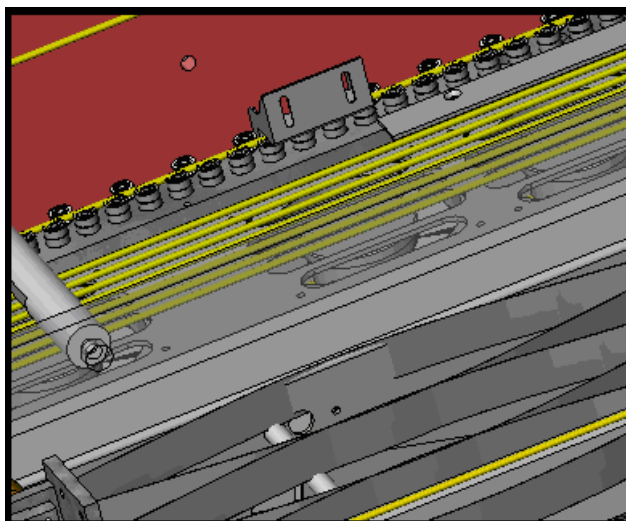


### REGISTRO LATERALE:

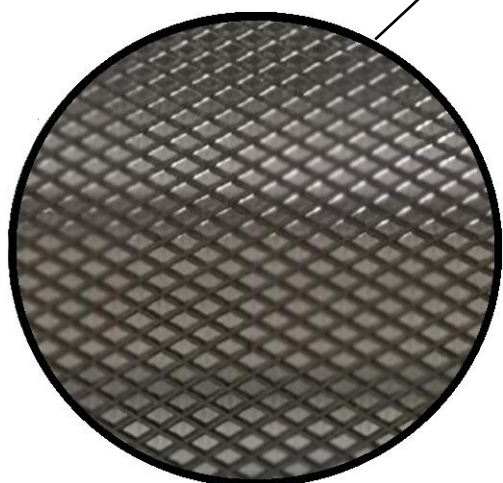
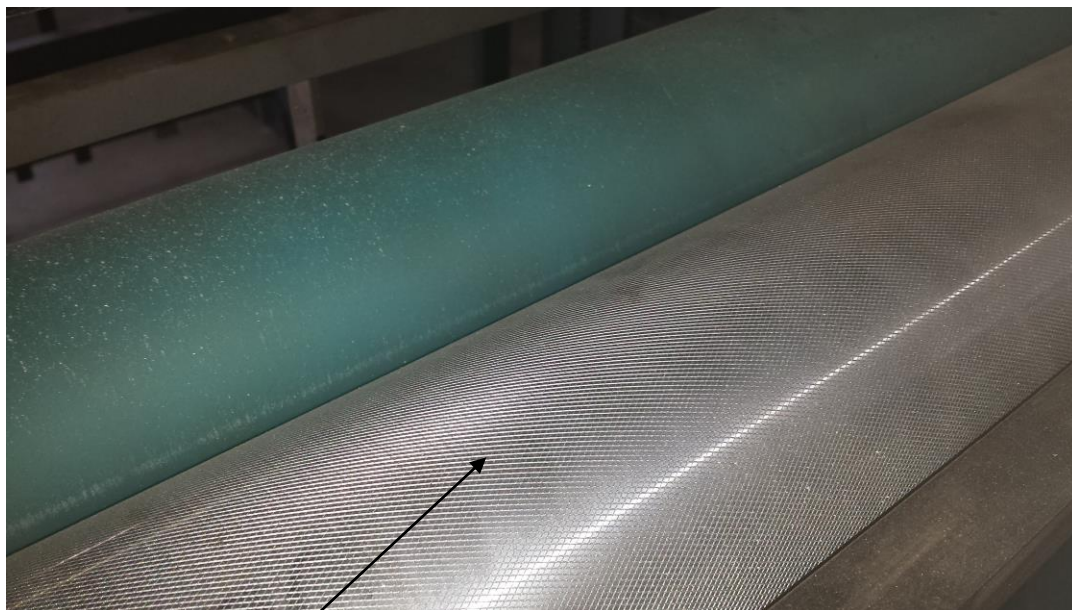
La registrazione e precisione di accoppiatura laterale attiva è effettuata a macchina in funzione utilizzando l'allineamento meccanico, la carta è trasportata su cinghie inclinate direzionali e lateralmente in appoggio ai "Componenti attivi di registro".

Le cinghie direzionali guidano il materiale avvicinandolo alla guida dei rullini attivi verticali.

La carta è posizionata esattamente sul lato prima di raggiungere l'allineamento frontale servo-controllato anteriore.



## GRUPPO INCOLLATURA "ANILOX":



Sistema microretinato ANILOX con  
incisione a micropunti.

Nuovo gruppo colla realizzato con coppia di rulli speciali, rullo dosatore gommato e rullo spalmatore microretinato ANILOX con incisione a micropunti.

Questo innovativo sistema permette una regolazione molto precisa del velo di colla con considerevole "RISPARMIO DI COLLA" e migliore planarità del prodotto accoppiato finito.

Il sistema di alimentazione automatico colla è a ricircolo per mantenere sempre la colla con le proprietà adesive ottimali.

La macchina inoltre adotta un controllo di livello che arresta automaticamente l'alimentatore se rileva mancanza di colla evitando spreco di carta e tempo.

## GRUPPO PUNTINE STACCAFOGLIO:

Il gruppo puntine stacca-foglio guida il foglio in modo planare e permette la lavorazione di carta e materiali anche con bassa grammatura.



Puntine staccafoglio regolabili



## GRUPPI UMIDIFICATORI:

La macchina è equipaggiata con due speciali gruppi UMIDIFICATORI con rulli a bagno d'acqua, un gruppo posizionato sotto al rullo sottocolle e uno sotto al rullo inferiore di calandra. Questo sistema ha la funzione oltre che tenere puliti i rulli da eventuali residui di carta per inumidire la superficie inferiore del foglio di supporto per contrastare l'imbarcatatura dei fogli.



Rulli di umidificazione/lavaggio

## SISTEMA DI CONTROLLO ELETTRONICO:















Componentistica elettrica/elettronica dei maggiori produttori internazionali per funzionamento stabile e sicuro.

Sistema di controllo del movimento: La macchina adotta una perfetta combinazione di sistema controllo movimento meccanico attivo o servo-controllato per una migliore precisione di accoppiatura.

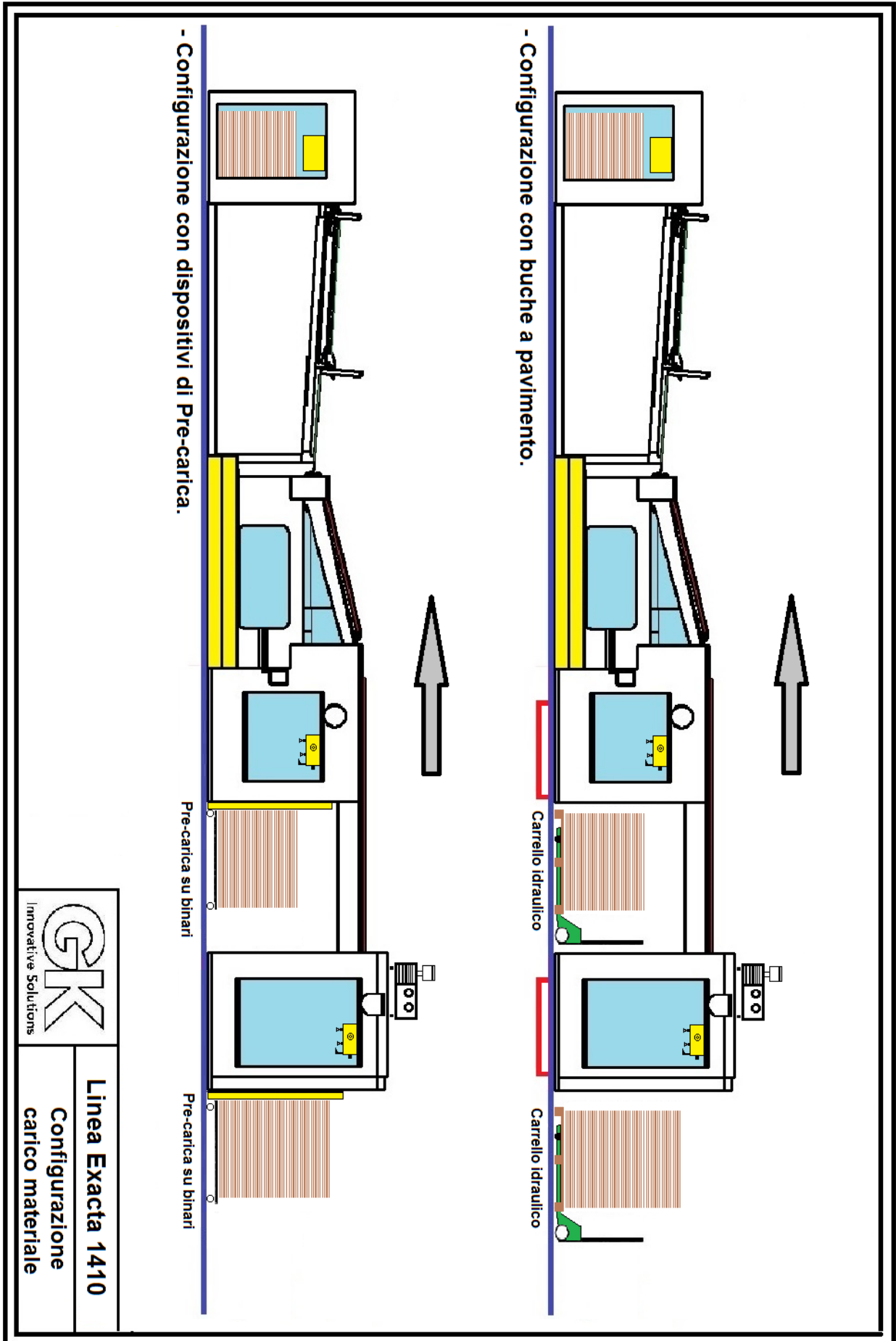
Grande precisione di accoppiatura costante anche ad alta velocità.

**Tutte le fasi di progettazione e montaggio sono verificate e certificate dal team Scheggia.**

**CONFIGURAZIONE COMPONENTI PRINCIPALI:**

COMPONENTI	MARCA	NAZIONE
PLC		Germania
Servo motori e controlli		Giappone
Interfaccia HMI touch screen		Taiwan
Transformatori frequenza		Giappone
Fotocellule		Svizzera
Teleruttori		Francia
Relè		Giappone
Sensori elettrici		Svizzera
Cinghie di trasmissione		Germania
Partner progettazione		Italia
Pompe Vuoto		Germania
Cuscinetti a sfere		Giappone

Nell'interesse del miglioramento del prodotto, il produttore ha il diritto di modificare le specifiche e i componenti senza preavviso.





# GK COOPERATION GROUP FOR RESEARCH AND ENGINEERING



***gksrl.com***  
***gk.srl@libero.it***